



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 979
1405/03/14					

Part Name نام قطعه	کوپلینگ هزار خاری سمت گیربکس آسیاب مواد 3	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب مواد	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	گیربکس اصلی آسیاب مواد 3	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	MO40	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	18-21 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15122
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight : وزن	260 Kg	Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

قطعه فوق الذکر در دولت و شرکت های زیر به شماره ۳۶۷ به ۴ تایید شد ۱۴۰۵/۰۳/۱۴ و به شرکت های زیر به شماره ۳۶۷ به ۴	

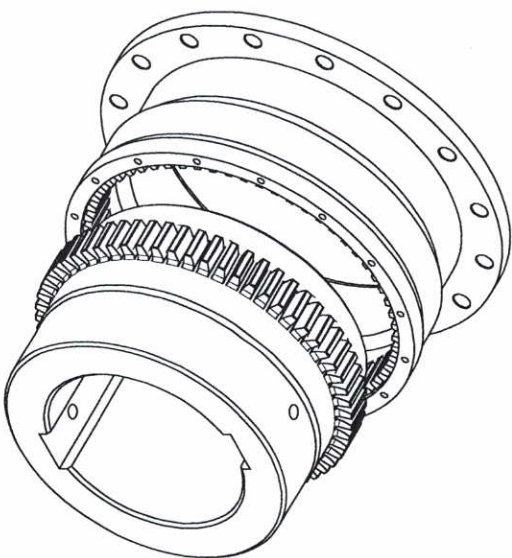
Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی

EQFTO300: کدفرم

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی


$$N=60$$

$$m=8$$



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

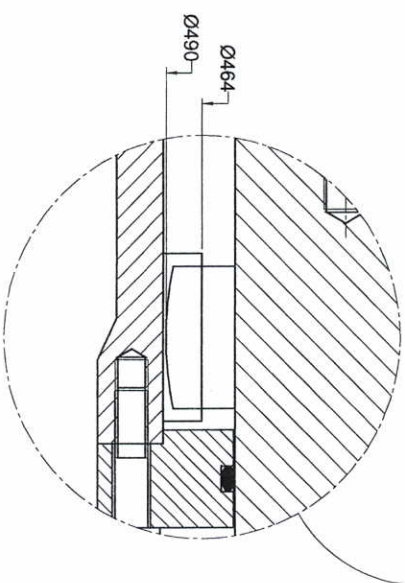
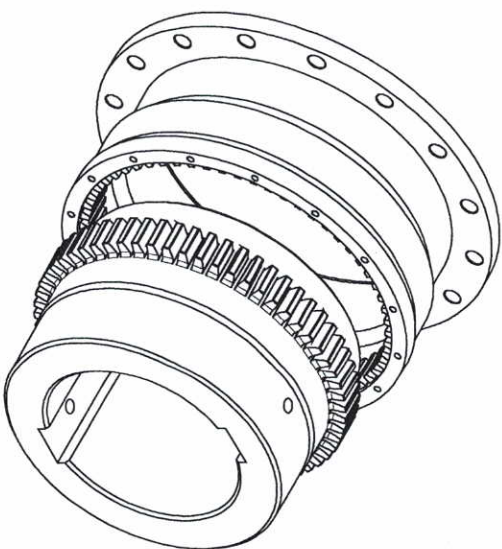
NO شماره DATE تاریخ 1405/03/14	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 978
--	---------------------	------------------------------	----------------	-------------------	-------------------

Part Name نام قطعه	کوپلینگ هزار خاری سمت پینیون آسیاب مواد 3	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب مواد	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	گیربکس اصلی آسیاب مواد 3	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadline of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	MO40	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	18-21 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15126
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight : وزن	260 Kg	Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

Prepared By Technical office
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
EQFTO300 کدفرم:

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی



REVISION		NAME	DATE	SCALE		 ISFAHAN CEMENT CO
NEW DRAWING No.	DATE			FORMAT		
--	--	PLANNER R. Taherian	1405/03/03	A3		
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	--	MATERIAL		
TO-15126	1405/03/13	--	--	MO-40		
	CHECKED	--	--	HARDNESS		
General Tolerances According to ISO 2768-mK		APPROVED	--	30-35 HRC		
TITLE				QUANTITY	WEIGHT	DRAWING No.
3th Raw Material Mill Coupling - Pinion Side درب—پایه تمام - پینون میل خام				1 Set	~260kg	--

$$Z=60$$

$$m=8$$

۱۲۷۵۱
۱۴۰۵/۶/۱۴

فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 505-5
1405/06/19					

Part Name نام قطعه	کوپلینگ هزارخاری کانتر شافت (کایل دار)	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب { دارد ☐ ندارد ☐	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	آسیاب سیمان 6	Casting : ریخته گری	دارد ☐ ندارد ☐	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	50848060	Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.7225	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه		Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	180 - 200 HB	Drawing no : شماره نقشه	TO 1508/01
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی	

مهندس مشاور شماره ۸۶۹ تهران به تاریخ ۱۴۰۵/۶/۱۴
تصویر ۱ به صورت زیر است

Prepared By Technical office
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EFT00200

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی

Technical drawing of a circular mechanical part, showing a side view and a top view.

Side View (Top):

- Overall height: 310
- Outer diameter: $\varnothing 527$
- Inner diameter: $\varnothing 480$
- Flange thickness: 62.5
- Central hole diameter: $\varnothing 20$
- Radius: $R2=200$
- Distance from center to edge of flange: 348.8

Top View (Bottom):

- Overall diameter: $\varnothing 660$
- Central hole diameter: $\varnothing 20H7$
- Inner hole diameter: $\varnothing 400$
- Distance from center to edge of flange: 348.8
- Distance from center to edge of inner hole: 144.4
- Distance from center to edge of outer hole: 144.4

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or fitting, showing a cross-section with various dimensions and features. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Top Section:**
 - Outer diameter: $\phi 660$
 - Inner diameter: $\phi 638$
 - Thickness: $0.5 \pm 0.5^\circ$
 - Inner diameter: $\phi 610$
 - Inner diameter: $\phi 538$
 - Inner diameter: $\phi 508$
- Vertical Section:**
 - Height: 30
 - Inner diameter: $\phi 25$
 - Radius: $R6$
 - Height: 82
 - Inner diameter: $\phi 504$
 - Inner diameter: $\phi 554$
 - Radius: $R20$
 - Height: 4.3
 - Radius: $R10$
 - Height: 30
 - Inner diameter: $\phi 532$
 - Height: 4.0
 - Height: 62.5
 - Height: 7.5
- Bottom Section:**
 - Height: 95
 - Inner diameter: $\phi 27$
 - Inner diameter: $\phi 20$
 - Height: 7
 - Height: 30
 - Height: 20
 - Height: 16 ± 0.12
 - Inner diameter: $\phi 504$
 - Inner diameter: $\phi 520$
 - Inner diameter: $\phi 530$
 - Inner diameter: $\phi 532$
 - Inner diameter: $\phi 558$
 - Inner diameter: $\phi 590$

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view.

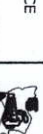
Side View Dimensions:

- Outer Diameter: $\varnothing 660$
- Inner Diameter: $\varnothing 558$
- Total Height: 270
- Bottom Flange Outer Diameter: $\varnothing 590$

Top View Dimensions:

- Flange Thickness: 3
- Flange Outer Diameter: $\varnothing 660$
- Flange Inner Diameter: $\varnothing 558$
- Number of Holes: 18
- Hole Diameter: $\varnothing 25$
- Hole Spacing: 120°
- Detail of Hole: $\varnothing 20$ (diameter), 3 (depth)

[illegible]

Z		65		TECHNICAL OFFICE ISRAHAH CEMENT CO.		
P		26		DESCRIPTION : 6 جرابه سیمان در کلاس 50/50		
m		8		DRAWING NO.: TO/1058/01/00		WEIGHT KG:
قوتی حلال خاکی		CHECKED		DRAWN		SHEET :
REV.		DATE		CHANGE		SHEETS:
1/1		13/12/25		1		1



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 505-4
1405/06/19					

Part Name نام قطعه	کوپلینگ هزارخاری کانترشافت (شیاردار)	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	تعمیرات آسیاب سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	آسیاب سیمان 6	Casting : ریخته گری	دارد	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه			دارد	دارد
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست		ندارد	ندارد
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار	50848056	Deadline of Purchase مهلت خرید		

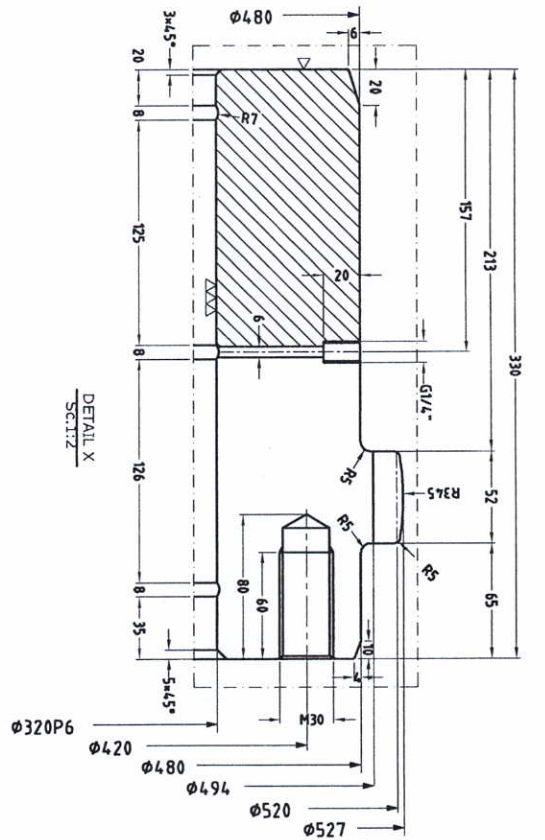
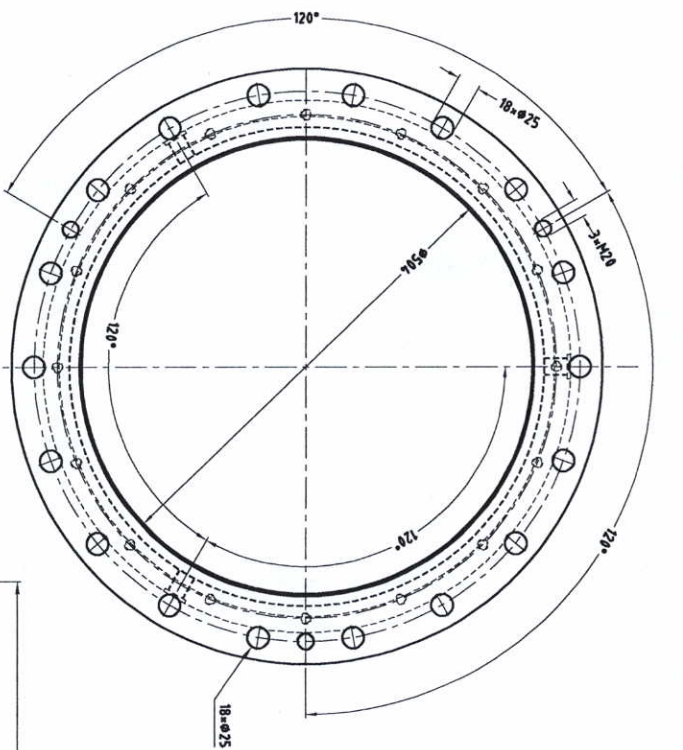
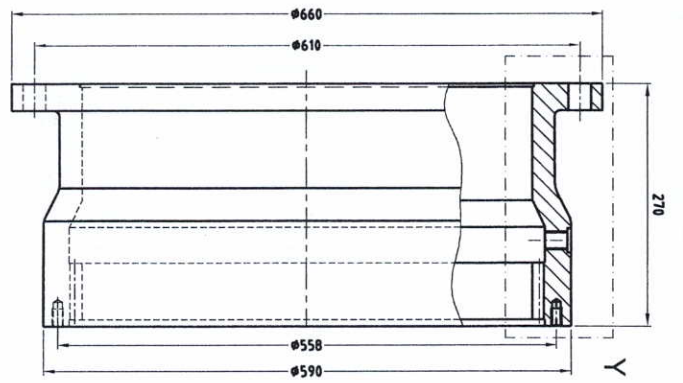
Part Material: جنس قطعه	1.7225	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه		Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	180 - 200 HB	Drawing no : شماره نقشه	TO 1508/02
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

Prepared By Technical office

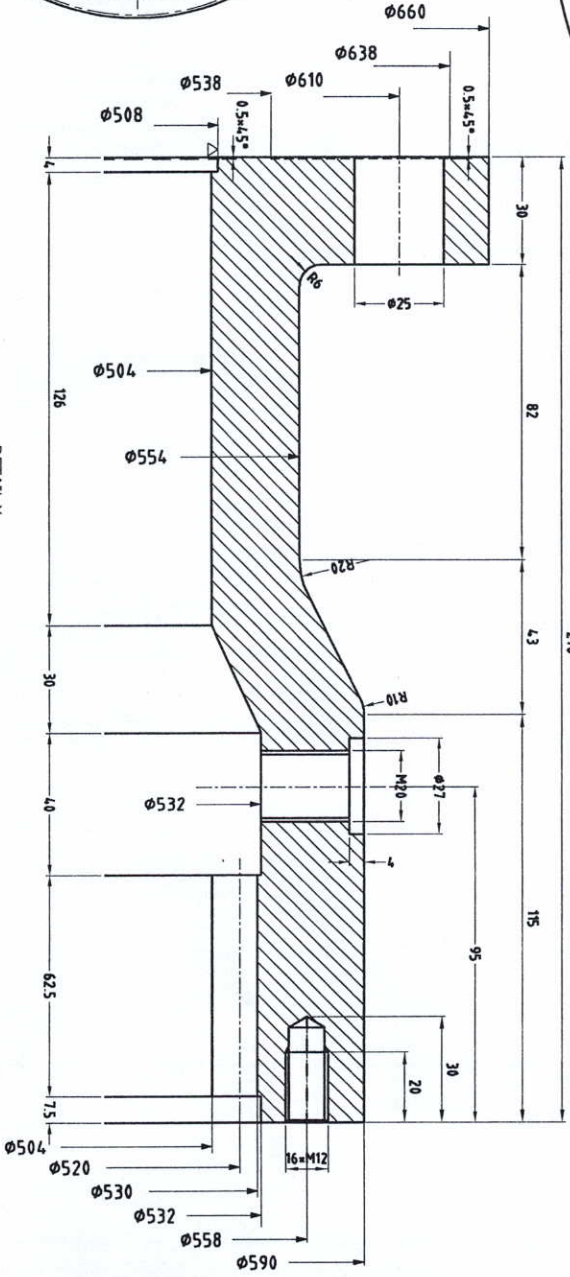
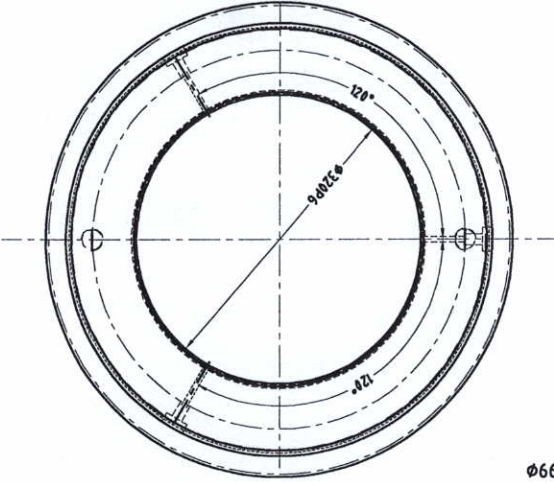
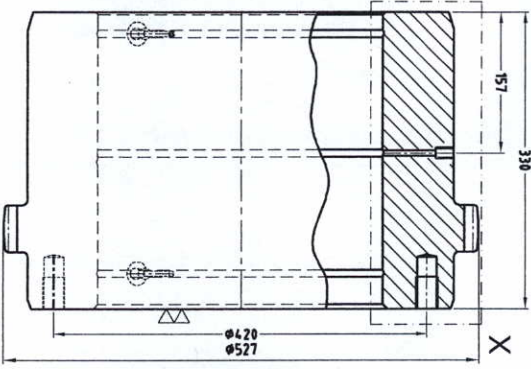
تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EFTO0200

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



DETAIL X
SC11Z



DETAIL Y
SC111

REV.	DATE	CHANGE	CHECKED	DATE	NAME	TECHNICAL OFFICE	WEIGHT (KG)
1	17/225						1
2	17/225						1
3	17/225						1
4	17/225						1
5	17/225						1
6	17/225						1
7	17/225						1
8	17/225						1
9	17/225						1
10	17/225						1
11	17/225						1
12	17/225						1
13	17/225						1
14	17/225						1
15	17/225						1
16	17/225						1
17	17/225						1
18	17/225						1
19	17/225						1
20	17/225						1
21	17/225						1
22	17/225						1
23	17/225						1
24	17/225						1
25	17/225						1
26	17/225						1
27	17/225						1
28	17/225						1
29	17/225						1
30	17/225						1
31	17/225						1
32	17/225						1
33	17/225						1
34	17/225						1
35	17/225						1
36	17/225						1
37	17/225						1
38	17/225						1
39	17/225						1
40	17/225						1
41	17/225						1
42	17/225						1
43	17/225						1
44	17/225						1
45	17/225						1
46	17/225						1
47	17/225						1
48	17/225						1
49	17/225						1
50	17/225						1
51	17/225						1
52	17/225						1
53	17/225						1
54	17/225						1
55	17/225						1
56	17/225						1
57	17/225						1
58	17/225						1
59	17/225						1
60	17/225						1
61	17/225						1
62	17/225						1
63	17/225						1
64	17/225						1
65	17/225						1
66	17/225						1
67	17/225						1
68	17/225						1
69	17/225						1
70	17/225						1
71	17/225						1
72	17/225						1
73	17/225						1
74	17/225						1
75	17/225						1
76	17/225						1
77	17/225						1
78	17/225						1
79	17/225						1
80	17/225						1
81	17/225						1
82	17/225						1
83	17/225						1
84	17/225						1
85	17/225						1
86	17/225						1
87	17/225						1
88	17/225						1
89	17/225						1
90	17/225						1
91	17/225						1
92	17/225						1
93	17/225						1
94	17/225						1
95	17/225						1
96	17/225						1
97	17/225						1
98	17/225						1
99	17/225						1
100	17/225						1